



# Schweißzertifikat

**HWKDD-EN1090-2.00070.2014.003**

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

<b>Hersteller</b>	<b>MEWA Metallwaren- und Elektromaschinen GmbH</b>  Turleyring 34 09376 Oelsnitz DEUTSCHLAND
<b>Schweißbetrieb</b>	MEWA Metallwaren- und Elektromaschinen GmbH, Turleyring 34, 09376 Oelsnitz, DEUTSCHLAND
<b>Technische Spezifikation</b>	<b>EN 1090-2:2008+A1:2011</b>
<b>Ausführungs-klasse</b>	<b>EXC2 nach EN 1090-2</b>
<b>Schweißprozess(e)</b> <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode
<b>Werkstoffgruppe</b>	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Gerd Philipp, EWS <span style="float: right;">geb. am: 18.02.1966</span>
<b>Vertreter</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Andreas Scholz, EWS <span style="float: right;">geb. am: 22.09.1965</span>
<b>Bestätigung</b>	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	01.08.2014
<b>Gültigkeitsdauer</b>	31.07.2020
<b>Bemerkungen</b>	-



**Ausstellungsort/-datum** Großenhain, 13.09.2017  
Kuske/LK

  
Dipl.-Wirtsch.-Ing. (FH) Streiber  
Vertreter des Leiters der  
Prüfstelle